

На чрезвычайных съездах советов (3 стр.).
Товарищу Сталину — из письма чрезвычайного V съезда советов Ленинградской области (3 стр.).

Процесс контрреволюционной троцкистской вредительской группы на Кемеровском руднике. Речь государственного обвинителя — зам. прокурора Союза ССР тов. Рогинского. Содержание приговора (2 стр.).

СТАТЬЯ: Г. Смирнов — Договора и пере-
гонем (3 стр.).
А. Гурвич — СССР стал металлическим! (4 стр.).
А. Сребровский — Золото (4 стр.).
О. Осипов-Шимид — У нас есть теперь
ключик! (4 стр.).
Алексей Стаханов — Люди сталинской эпо-
хи (2 стр.).

П. Лапинский — Плоды британской поли-
тики (5 стр.).
ОЧЕРК: Б. Галин — Зрелость (4 стр.).
Мих. Кольцов — Орудийный поединок
(5 стр.).
Артиллерийская перестрелка на мадрид-
ском фронте (5 стр.).
Военные действия в Суйяни (5 стр.).

Великая индустриальная держава

Великая индустриальная держава — это страна, в которой индустрия является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Основу индустриальной державы составляет индустриальная индустрия. Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.

Индустриальная индустрия — это индустрия, которая является основой экономики и основой жизни народа. В нашей стране индустрия является основой экономики и основой жизни народа.



Алексей Стаханов и стахановцы Макар Мазай и Ксения Шевалева.

Рисунок художника Т. Г. ГАПОНИНКО.

В Совнарком СССР и ЦК ВКП(б)

О ТОРГОВЛЕ ХЛЕБОМ В ВИННИЦКОЙ, КИЕВСКОЙ И ОДЕССКОЙ ОБЛАСТЯХ И ТУРКМЕНСКОЙ ССР

В связи с тем, что Винницкая, Киевская и Одесская области и Туркменская ССР выполнили установленный для них Совнаркомом СССР и ЦК ВКП(б) годовой план хлебобулочной и обеспечили себя семенами для ярового сева, Совет Народных Комиссаров Союза ССР и Центральный Комитет ВКП(б) постановили разрешить колхозам, колхозникам и трудящимся единоличникам поименованных областей и республик производить беспрепятственно продажу своего хлеба (муки, зерна и печеного хлеба) кооперативным организациям, а также на городских и сельских базарах и станциях железных дорог.

Промышленность синтетического каучука досрочно выполнила пятилетку

(Из письма работников промышленности синтетического каучука товарищу СТАЛИНУ)

Мы счастливы сообщить Вам, родной товарищ Сталин, о том, что 22 ноября с. г. промышленность синтетического каучука закончила второй пятилетний план по всем показателям.

В 1936 г., в сравнении с прошлым годом, мощность заводов почти удвоена. Производительность труда за три года поднялась в 5 раз.

Внедрение стахановских методов работы дало возможность в этом году установить новые нормы выработки, превышающие нормы прошлого года на 59 процентов. Стахановцы уже значительно перевыполнили повышенные нормы, показывая тем самым, что эти нормы не являются пределом.

Эти успехи промышленности синтетического каучука добились, неустанно работая в жизнь Вашего любимого товарища Сталина, хитрые указания, по руководству Центрального Комитета нашей родной коммунистической партии и правительством СССР, под повседневным, неустанным руководством Вашего верного соратника, любимого командира тяжелой индустрии страны Советов, ведущего тяжелую промышленность от победы к победе, к вершинам мировой техники, тов. Серго Орджоникидзе.

ИНЖЕНЕРЫ И РАБОЧЕ-СТАХАНОВЦЫ:
О. Осипов-Шимид, С. Либисон, Л. Край, Л. Стриг, С. Матвеев, Ш. Зайданберг, В. Завальнов, Г. Баранов, К. Смирнов, В. Дундиков, К. Ходаревский, И. Абегуз, М. Лубов, Н. Фейгенберг, Ф. Егоров, Г. Пенев, З. Лягдзин, А. Иванов, Т. Паскаль, Е. Венгеров, Н. Жаргаланто, Е. Нейнх, Т. Хвостиков, А. Золотарев, А. Леви, М. Киселев, Х. Дорн, З. Саевин, Р. Этингер, А. Александров, Н. Курель, Л. Лурье, С. Генералов, А. Фомин, Гармон, А. Бирман, Абросимов, Хорошева, В. Краузе, Веденский и др.

ГРУЗИЯ ВЫПОЛНИЛА ПЛАН ЗАГOTOVK ВИНОГРАДА

ЦК ВКП(б) — товарищу СТАЛИНУ
Совнарком СССР — товарищу МОЛОТОВУ

Установленный для Грузинской ССР государственный план заготовки винограда в 1.159 тысяч пудов к 20 ноября текущего года выполнен полностью. Заготовлено 1.159.061 пуд. Заготовки произведены. Кроме того, в порядке децентрализованных закупок закуплено 101.138 пудов.

Во исполнение указания ЦК ВКП(б) о повышении качества вина, заготовки в текущем году были произведены по особому, строгому соблюдению качества заготовленного винограда. Впервые в текущем году для производства высококачественных столовых вин были выделены участки лучших виноградников, урожай с которых был особенно тщательно собран, отсортирован и сдан государству в количестве 214.353 пуда.

Секретарь ЦК КП(б) Грузии
Л. БЕРИЯ.
Председатель Совнархоза ССР Грузии
Г. МГЛОБЛИШВИЛИ.
Тбилиси, 21/XI. (ТАСС).

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ ЧРЕЗВЫЧАЙНОГО VIII ВСЕСОЮЗНОГО СЪЕЗДА СОВЕТОВ

Организационная и Мандатная комиссии Чрезвычайного VIII Всесоюзного Съезда Советов помещаются в Доме ЦКБ Союза ССР — Красная площадь, Главный корпус, 3-й этаж.

Дежурства установлены с 8 до 24 часов ежедневно. Делегаты Съезда приглашаются являться в Организационную и Мандатную комиссии для регистрации и получения мандатов.

За перевозочными средствами президиумных делегатов следует обращаться к дежурным уполномоченным ГУТ Наркомхоза на вокзалах.

Телефоны: Организационная комиссия 3-54-88 и Кремль — 53. Мандатная комиссия 5-79-25 и Кремль — 5-42.

Организационная комиссия. МАНДАТНАЯ КОМИССИЯ.

Справедливый приговор

Процесс контрреволюционной троцкистской вредительской группы на Кемеровском руднике закончился. Пролетарский суд вынес свой суровый и единственно возможный приговор: все девять обвиняемых приговорены к высшей мере наказания.

Троцкисты-фашисты, шпионы, диверсанты под непосредственным руководством троцкистского подпольного центра организовали в Кемерове убийство рабочих. Их замысел удался только отчасти — в результате произошедшего, предприятие было на некоторое время выведено из строя, двенадцать человек погибли, но дальнейшая деятельность врагов народа была пресечена органами Наркомхоза.

В преступной деятельности кемеровской группы троцкистов отражена, как и в калее возм, вся гнусность и предельная изощренность и организаторская деятельность багнатов Троцкого, по непосредственной указке которого они творили свое грязное дело.

Процесс кемеровской контрреволюционной троцкистской вредительской группы с предельной ясностью показывает перед всем миром, как по-братски сдружились на основе единой платформы реставрации капитализма германский фашист Штиглиц, матерый вредитель шахт Пешехов и подлые троцкисты Дробинис, Носков, Шубин и их подручные.

Преступники убили кемеровских шахтеров-стахановцев — честных и преданных сынов народа. Они убили их для того, чтобы спровоцировать возмущение рабочих и направить это возмущение против партии и советской власти. Жизнь рабочего для троцкиста — доменный грош и даже меньше того! Рель мог же провалиться и залететь Шубин говорил так: «Надо позвать гау нации чужакам», «теперь наши братишки будут дохнуть, как крысы!»

На таком языке говорят палач генерал Франко и его германские и итальянские хозяева, истребляющие испанский народ. На таком языке говорили российские Троцкий и Дубовский, сброшенные в мусорный ящик истории. На таком языке говорят злодеи троцкисты, зажившие и трижды проклятые народом.

Троцкисты представляют собой численно ничтожную кучку. Но именно потому, что силы их крайне малы, что замыслы их обречены на провал, они способны на величайшую гнусность и самую отвратительную провокацию. Нити от бандитов, совершивших кемеровское злодеяние, тянутся далеко — от Дробиниса и Шестова к Пятакову, Мурашову и дальше за границу — к Троцкому и его сыну Седову.

Давно ли Пятаков в связи с московским процессом распылился и хотел уверить в своей преданности, чтобы вновь обмануть партию. Он делал все для того, чтобы скрыть свое личное участие в преступном, антипартийном троцкистском заговоре, чтобы сохранить в лице своей персоны тот корень, из которого впоследствии можно было вырастить древо нового заговора, новых преступлений, новой измены.

На деле же оказалось, что никто другой как Пятаков дал директиву троцкистским диверсантам разрушать, выводить из строя предприятия, ослабить обороноспособность страны. Никто другой как Пятаков дал директиву бандиту Шестову организовать убийство членов Политбюро, и в осуществление этого подлого замысла Шестов пытался совершить террористический акт по отношению к председателю Совета Народных Комиссаров СССР Вячеславу Михайловичу Молотову. К счастью для родины и народа, это покушение не удалось, но одна мысль о возможности его способна повернуть в содрогание каждого гражданина советской страны!

Мы будем по-сталински бдительны. Нам не страшны враги. Мы их сокрушим, разведем, уничтожим, растопчем. Троцкистско-фашистские злодеи, посягнувшие в Кемерове на государственное достояние и на самое драгоценное — жизнь рабочих, заслужили безоговорочную кару. Приговор суда будет встречен с величайшим удовлетворением всеми трудящимися нашей родины. Это — приговор великой страны.

Смерть врагам народа!

О НАГРАЖДЕНИИ КОМАНДИРОВ И КРАСНОАРМЕЙЦЕВ — ПОГРАНИЧНИКОВ

Постановление Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР

Центральный Исполнительный Комитет Союза ССР постановляет:
За доблесть и героизм, проявленные при защите государственных границ СССР, награждать:

ОРДЕНОМ ЛЕНИНА:
1. Водников С. Л. — отделившего командира.
2. Егорина М. И. — красноармейца.
ОРДЕНОМ КРАСНОГО ЗНАМИНИ:
1. Галушкин Н. Н. — старшего лейтенанта.
2. Круликов А. А. — красноармейца.
3. Петухов П. П. — красноармейца.
4. Осипов Г. Г. — красноармейца.
5. Осипов Я. А. — отделившего командира.
6. Фомин М. Ф. — лейтенанта.
7. Казарин М. П. — красноармейца.
8. Гурьев А. А. — подполковника комсоста.

ОРДЕНОМ КРАСНОЙ ЗВЕЗДЫ:
1. Зинченко А. Я. — красноармейца.
2. Ратникова И. В. — лейтенанта.
3. Пухова И. А. — красноармейца.
4. Мушкетер И. И. — красноармейца.
5. Приказчиков А. С. — команданта пограничного участка.

Председатель Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР
М. КАЛИНИН.
Секретарь Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР
И. АКУЛОВ.

Москва, Кремль, 22 ноября 1936 г.

О ПРИСВОЕНИИ ИМЕНИ т. ЕЖОВА Н. И. СЛАВУСКОМУ КРАСНОЗНАМЕННОМУ ПОГРАНИЧНОМУ ОТРЯДУ

Постановление Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР
Центральный Исполнительный Комитет Союза ССР постановляет:
Удовлетворить ходатайство бойцов-пограничников, командного и начальствующего состава Славуцкого краснознаменного пограничного отряда и НКВД УССР о присвоении отряду имени тов. Ежова Н. И.
Председатель Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР
М. КАЛИНИН.
Секретарь Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР
И. АКУЛОВ.
Москва, Кремль, 22 ноября 1936 г.

СССР СТАЛ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ!

Последний VII Съезд Советов проходил в январе 1935 года, как раз тогда, когда черная металлургия впервые после ряда лет отставания одержала первую победу, дав стране в 1934 году 10,4 млн тонн чугуна, 9,5 млн тонн стали и 7 млн тонн проката.

В нынешнем году мы получим не меньше 14,5 млн тонн чугуна, 16,5 млн тонн стали, 12,5 млн тонн проката.

Наша черная металлургия в нынешнем году решительно покончила с отставанием выпуска стали и проката от выплавки чугуна. Указание товарища Сталина в беседе с металлургами о том, что надо покончить с диспропорцией между чугуном и сталью, было исполнено полностью.

Настоящая заминка в росте производства стали, наблюдавшаяся летом нынешнего года, дала нам возможность доложить VII Съезду Советов о выполнении пятилетки по металлу в 4 года. В 1936 году будет выплавлено не менее 16,5 млн тонн стали. Это — на миллионна тонна больше пятилетнего плана на нынешний год, но на миллионна тонна меньше задания на 1937 год.

Стремительное продвижение металлургии вперед дает возможность считать, что в 1937 году будет произведено не менее 16 млн тонн чугуна, 20 млн тонн стали и 15,5 млн тонн проката.

Это выводит нашу страну по производству металла на первое место в Европе. Среди успехов металлургии особенно выделяется быстрый рост производства цветных металлов. В 1933 году было произведено 888 тыс. тонн, в нынешнем году ожидается 2,400 тысяч тонн стали.

Импорт цветных металлов снизился в 1936 г. до 1,5 проц. потребности всего народного хозяйства и идет к нулю. Наше советское машиностроение создается на советском металле.

Производство электро-ферросплавов, имеющих исключительное значение при выплавке высококачественной стали, выросло с 20,9 тыс. тонн в 1933 г. до 120 тыс. тонн в нынешнем году. Мы освоились от потребности в импортных ферросплавках, феррохром, феррохромисте. В 1936 году мы освоились от импортной зависимости и по ценностному исчислению — феррохромиста. Это имеет огромное значение для обороны страны.

По второму пятилетнему плану до 1 января 1937 года должны быть введены в строй 31 доменная, 121 мартен, 85 прокат-

ных станков. Фактически за 4 года введено 19 домен, 80 мартенов, 50 прокатных станков. Но при значительно меньшем количестве агрегатов пятилетний план металлургической переоборудованности.

За 5 лет (с 1931 г. по 1935 г.) наша металлургия построила и ввела в действие 26 домен, 113 мартенов, 48 прокатных станков.

Этот новый промышленный аппарат, созданный в течение 5 лет, ныне превращает максимальное производство всей доменной металлургии России, а по выплавке чугуна и стали превращает максимальное производство Англии.

Решающую роль в переоборудовании металлургических заводов при меньших капитальных затратах сыграла развернувшаяся борьба за высокие технические нормы, приобретенная в 1936 году особую силу благодаря замечательному стахановскому движению. Коэффициенты использования доменных печей изменились так: в 1933 г. — 1,69; за 10 месяцев нынешнего года — 1,08.

В мартеновском производстве средние с/м с квадратного метра площади печи составили в 1933 г. 2,27, в 1936 г. (10 месяцев) — 3,95, в октябре нынешнего года — 4,42.

Не достигнутые технические нормы отнюдь не преграда.

Знаменательно, что доменный пех Стахановского металлургического завода в Днепропетровске, работающий на неограниченной руде, дал в октябре средние коэффициенты использования домен 0,91, а в последний месяц — 0,86. Это — новый замечательный образец для всех доменщиков нашей страны.

В старом мартеновском пехе № 2 Мариупольского завода им. Ильича в октябре достигнут с/м 7,33 тонны стали с квадратного метра печи мартена. В течение 20 дней подряд стахановцы этого пеха Мазар Малый достигли среднего с/м в 12,18 тонны, а пех № 3 — с/м 8,5 — 9,5 тонны. Это — замечательные показатели! Они могли возникнуть лишь в атмосфере социалистического соревнования, южного развития стахановского движения.

Задача теперь в том, чтобы донести металлургии дальше по пути, указанному товарищем Сталиным.

А. ГУРЕВИЧ.

Начальник Главного управления металлургической промышленности НКТП.

СТАХАНОВСКАЯ СМЕНА

На заводе «Динамо» им. Карлова в последнее время возникли стахановские смены.

Как они организовались?

Мы проводили первые стахановские смены, затем декаду. Накопленный опыт мы решили использовать так, чтобы перейти к сменам на стахановские методы работы. Начали с моей смены, которая больше всех задерживала работу пеха.

Прежде всего я предложил проверить оборудование и подготовить его, чтобы не было задержек от работы.

Вечером, накануне перехода всей смены на стахановскую работу, я остался, чтобы приготовить рабочие места. Утром я пришел в 7 часов, когда еще никого не было, и проверил, все ли на месте.

В первый день наша смена дала 178 процентов плана.

В этот день мы устроили совещание, где я доложил об итогах нашей работы. Приглашен директор, Стахановцы указывали на ряд недочетов. Директор за 3 дня все выправил.

Я брал на учет каждого работника своей смены, если он даже выполнял норму, но отставал от других. Я помогал ему устранять недочеты.

Я предложил плановнику составить за-

траченное задание и двум часам сегодняшнего дня. Явление и проверка со старшим мастером, отдала копию в инструментальную кладовую, где подобрали инструмент и чертежи. В 7 час. 30 мин. все уже было на станках.

С 16 октября до 1 ноября наша смена давала в среднем 182,1 проц. плана. На этом мы не останавливались. Мы решили ознакомиться с практикой Великой пролетарской революции рекордов всей смены, 213 процентов дала вся смена!

До перехода на стахановские методы работы некоторые рабочие мало зарабатывали. Батов зарабатывал 180—190 рублей, а редкие месяцы — 200 рублей. Макушин и Хайлоу зарабатывали по 250 рублей. Сейчас Батов зарабатывает от 370 до 400 рублей в месяц, Макушин — 400 рублей, Хайлоу — 500 рублей, Мешков — 600 рублей.

Ко мне приходят товарищи на других пехах. Спрашивают: «В чем гвоздь?» Я отвечаю, что все дело в серьезной организации рабочего места. Правильно планируйте работу, своевременно обновляйте рабочее место, материалы и инструменты, обращайтесь к людям — и каждый тогда будет стахановцем, как в нашей смене.

ИВАН ГУЛЯЕВ.

Мастер стахановской смены.

Б. ГАЛИН

Зрелость

Споры о генеральном проекте реконструкции завода закончились позитивной. Чарко открыл было накуренную, душно, Чарко открыл окно и впустил полноватый, холодный ноябрьский воздух. Широко, далеко уходящей полосой светились огни инструментальной и механической цехов. За ними сияла Волга. Чарко крепко лапидарно растер уставшее лицо. Он был возбужден прошедшей дискуссией. В сущности завод вырастает почти в два раза. Он будет решать новые, большие технические задачи. Ная, как говорит Стаханов — главный конструктор, — это будет замечательный, хороший кусок работы!

Мысли Чарко представляли себе, как по этой асфальтированной дорожке пройдут сотни извозчиков, гусеничные тракторы и сельскохозяйственные, и транспортные, и торфяные, и для лесного хозяйства. Это будут машины высшего класса точности! Не что-нибудь, а высочайшую точность! И все же, несмотря на то, что старик, маломощный трактор уступал дорогу более сильным и совершенным собратьям, Чарко чувствовал к нему нежность и близость, как к старому другу, вместе с которым они прошли сквозь столь опасный и победный. Он сказал тихо, но с твердым везением валившимся воспоминаниями: — Это как первая любовь. Несмотря на то, что, ее забываешь навсегда...

Пять с половиной лет назад по этим же дорожкам, из северных гор механизированной выезда и пролегал первый сталинградский трактор. Тысячи людей с трогательной почти детски уступчивостью ему дорогу в теплые взгляды провозили дымчатую, еще пахнущую красками машину. Ее вел Сергей Таладан, сорочковский озорной паренек (сейчас он начальник цеха).

Все это было точно вчера... Чарко осторожно приоткрыл окно. Не оборачиваясь, он прислушался к голосам и, улыбаясь, удивленно покачал головой: беседа инженеров являлась лирическим отвлечением в прошлое, — казалось, людей захлестнула вол-

на воспоминаний. Даже Станкевич, копист, всегда сдержанный и внешне сухой, и тот повлечен был в этот необычный разговор о судьбе завода и его людей. Кто-то окликнул главного инженера:

— Донат Владимирович, должен хорошо знать старую историю завода. Ведь мы, кажется, одни из первых инженеров нашего завода?

— Инженер № 1, — засмеялся Чарко. — Затем пришел Станкевич. 14 сентября 1926 года в заводском институте и записал дипломный проект колесного трактора. Но нынешний предмет это было чудовище, подобие трактора, но все же не трактор. Первый же шаг к трактору, который мы со Станкевичем уловили, был американский «Мак-Кормик». Мы свезли его в подвал и бережно разложили на части. Мы хронометрировали сборку по отдельным узлам и в те времена установили, — теперь я горжусь этим, — первые русские технические термины! Мы перелили в то, что делали, хотя на строительной площадке все еще росла трава и только кое-где были расставлены колышки. Все здесь дышало историей тракторной войны: на том берегу Волги были кости погибших в бою матросов и партизан. Директор завода Иванов вызвал нас и сказал, что партия берет курс на самую передовую, американскую технику. Необходимо сделать новые перерасчеты. Это было сталинское задание. Сталин определил главную задачу: создать трактор. Нам дали две недели срока. Трактор находился в подвале, а над ним в двух комнатах стояли наши чертежные столы. Под ними мы спали короткими часами. Проект был готов к сдаче. Он записался на расширенной сессии Гипотеза, кажется, в феврале 1929 года.

Станкевич поправил:

— Точнее, между первым и четвертым февралем. Я хорошо помню эти дни. Проект был подвергнут ожесточенной критике, его пытались разнести вдребезги...

Профессор Д., поджиженный старик с унылыми и алчными глазами, говорил тогда, что, применяя по отношению к некоторым российским отсталостям, надо сделать по всем расчетам резерв в виде 40-процентной скидки на скорость и производительность. И, склонив маленькую седую голову, профессор полусерьезно, полусерьезно продекларировал:

Под бременем судьбы Пора свирепеть, сэр!

Где он теперь, этот маститый профессор?

— Да, все это теперь кажется диким, смешным и нелепым, — из дальнего угла отозвался начальник легкой кузницы Яковлев. На заводе его нежно и ласково зовут: Толя, наш Толя.

Удивительным кажется и наши собственные превращения, — тихо сказал он. — Когда мы, Донат Владимирович, уже были инженером и проектировали завод, я только начинал свое, выражаясь высоким стилем, «стеснение» в жизнь. Я — 1907 года рождения. Когда я пришел на строительство, мне было 18 лет. У меня сохранилась фотография тех лет: зеренчатый паренек в серой брезентовой шинели. К слову сказать, тогда преобладали серые кофты. Были мы на черной работе. И я начал копаться в будущей кузнице стали и чугуна, по козловому закону астанала и шли разгружать с платформы прибывающие оборудование. Когда я сейчас слышу заводской звон, мне чудится тридцатилетний...

Яковлев вспомнил слова работавшего на заводе американца Ли Палесты, который однажды сказал:

— Вас следовало бы назвать «бес сит драйвер». Вы не знаете, что это такое? Бес сит драйвер, — это, сильнее, не имея понятия о себе, беспечные указания вперед. Так вот мы, приглашенные заграничные специалисты, — шифры, податели производственных, а вы все, — инженеры и администраторы, — типичные бес сит драйверы. Оставили бы мы все лучше в покое и передали бы образцы правления. Тогда бы имели бы шанс (потерчивая: только шанс) на сравнительно скорое освоение завода.

Яковлев помолчал, затем спокойно, чуть улыбаясь, сказал:

— А мы продолжали настаивать на своем и самостоятельно овладели американской техникой, мы стали — фронт сит драйвер. Донат Владимирович, сколько разал нам профессор на отсталость?

— Сорок процентов.

— Сорок, — протянул с/м Яковлев. — Никто он-на не расценивал. Когда-то мое отделение давало в две смены 450 тонн. Сейчас в одну смену даю 900 тонн. У нас самая авторитетная деталь, — шатуны. 15 раз мы меняли технологический процесс и добились, что Васильев теперь давал 1.801 шатун, затем — 1.901, затем — 2.001, а сейчас — 2.121.

— Что это в нас все окончание на с/м? — спросил кто-то.

Яковлев засмеялся.

— А это мы всегда держим счет открытым...

И, точно подхватывая яковлевскую мысль, Станкевич сказал:

— То, что переживает сейчас наш завод, может быть выражено в одном слове. И это слово будет — зрелость. Мы созрели для решения самостоятельных, творческих задач. Товарищ Сталин подсказал нам идею новой конструкции. Нам предстояло оторваться от того, что уже имеется, и сделать шаг вперед. Мы оторвались от чужих берегов и пошли, споря робко, затем все смелее и смелее. Мы торжественно поразились, у нас были неузнаваемые победы!

...Когда директоры тракторных заводов выехали в Кремль, где обсуждался вопрос о переходе на производство гусеничных тракторов, Сталин молчал. Он лишь потребовал, чтобы директоры представили конкретные задания по этим вопросам.

Фокни, директор СТЗ, осторожно спросил:

— Какой срок мы нам даем, товарищ Сталин?

— Понятия не имею.

Фокни обогнул колоду: полтора месяца он должен был успеть устрояться. Он знал, что детали новой машины уже производятся, и знал, что у харьковчан еще ничего не делается.

— Хорошо, товарищ Сталин, — сказал сталинградский директор, не скрывая торжествующей улыбки. — Мы дадим вам не только заводскую записку, но и образец машины!

У НАС ЕСТЬ ТЕПЕРЬ КАУЧУК!

22 ноября промышленность синтетического каучука выполнила за 3 года 11 месяцев свою вторую пятилетку.

В феврале 1931 г. товарищ Сталин говорил, что в нашей стране есть все виды сырья, кроме, разве, каучука. По личной инициативе товарища Сталина создана промышленность синтетического каучука. Теперь каучук есть у нас!

В нынешнем году синтетическим каучуком удовлетворится уже больше половины потребности страны. В будущем году мы сможем почти совсем прекратить импорт каучука из-за границы, тогда как в начале второй пятилетки более 93 процентов каучука мы импортировали.

За эти годы мы основательно пополнили ряды области основных техников: достаточно сказать, что выработка на одного рабочего увеличилась с 1933 г. по 1936 г. в пять раз, а выделение каучука на сырье за это же время повысилось с 12 до 26,6 проц.

Основой, обеспечившей эти успехи нашей промышленности синтетического каучука, явились создание собственных кадров и широко развернувшееся стахановское движение.

Большинство инженерно-технических работников — молодые советские социалисты. 65,3 проц. из них окончили высшие технические учебные заведения в течение последних 5 лет. Инженеров, получивших образование до 1917 г., — всего 3,5 проц.

Большинство рабочих обладает средним образованием. 80 проц. рабочих беспрекословно повышают свои технические знания в школах и на технических курсах.

Широко развито стахановское движение и настоящее стремление рабочих к знаниям позволило выдвинуть 256 передовых стахановцев на инженерно-технические должности.

На ректификационных колоннах стахановцы преуспели в закреплении мощности в три раза. Мощности контактных печей, как и автолавок, превращены в два с половиной раза.

Имена и методы работы таких стахановцев, как товарищи Азов, Введенская, Киселев, Ходаревский, инженер Неймарк, техник Насалин, инженер Андреев и сотни других, известны далеко за пределами наших заводов. Стахановцы контактных печей Быстровых, Заложных, Быловских, Тринина и др. дают 120—130 проц. новой нормы. Стахановцы газовых печей Вурлаков, Абрамов и другие выполняют новые нормы на 150 проц. Стахановцы пехов полимеризации Чирковская, Савельева, Виноградова,

Волкова и многие другие выдвигают новую норму на 120 проц.

Было бы, однако, неправильно за эти успехи не видеть не устраненных еще недочетов.

Страна предъявляет к синтетическому каучуку все новые и все более повышенные требования. Мы боремся за выполнение заданий тов. Орджоникидзе о повышении выхода каучука до 33 проц. затратного сырья, за удовлетвление нашей продукции. Нужно вести специализацию каучуков по сортам, выпуск каучуков с большей клейкостью и т. п.

Важнейшей нашей задачей является организация лучшего использования отходов производства. Дело это имеет первостепенное народнохозяйственное значение.

При производстве синтетического каучука получается большое количество не утилизируемых пока отходов. При их использовании их стоимость достигает почти 80 проц. стоимости самого каучука.

К отходам относятся: целлофан — растворитель для высококачественных лаков, сталей, необходимых для покрытия автомобилей, масляный асфальт — необходимый в производстве пластмасс, лаки, лаки — очень важный для получения небульгущего стекла для автомашин, и т. д.

Использовать наше сырье без грамма потерь — такая наша задача.

Освоение фашан дикороса готовит к войне. В будущей войне роль автотранспорта будет громадной. Общественное значение каучука в развитии транспорта. Недаром в фашистской Германии специальным приказом хозяйственного диктатора Геринга недавно запрещено производство из каучука ручек, детских игрушек и т. д. Не лишено интереса, что этот приказ появился спустя полтора года после торжественного заявления Гитлера, что в Германии проблема синтетического каучука уже разрешена.

У нас ассортимент изделий из каучука все более расширяется!

Перед работниками промышленности синтетического каучука стоит задача дать стране социализма еще больше каучука — самого дефицитного в мире по качеству и самого дешевого.

И это будет выполнено.

О. ОСИПОВ-ШИМДТ.

Начальник Главного управления научной промышленности НКТП.

ТРУД И ЗАРАБОТОК

На правом берегу Днепра, возле Днепро-Дзержинского комбината — «Запорожсталь» им. Серго Орджоникидзе. Не только мы, но и многочисленные делегации иностранных, посещающих Новое Запорожье, восхищаются заводом-красавцем.

Недавно приехали к нам туристы из Франции. Мы им подробно рассказали о своей жизни и работе, о социалистическом соревновании и стахановском движении. Выслушав нас, один из иностранцев говорит:

— Хорошо. Вот ваша печь добилась первенства. А дальше что вы делаете?

— Дальше, — отвечаем мы, — нас начинают другие обгонять.

— А если обгонят?

— Мы стараемся снова оказаться впереди.

— А когда же кончатся? — ухмылялся он. Хороший труд у вас вознаграждается сторицей. За 10 месяцев я заработал 11 тысяч рублей...

Нам пех феррохрома начал стахановское движение на заводе. Первый рекорд

был мною поставлен в прошлом году. А сегодня у нас уже 4 тысячи стахановцев — треть всех производственников. Столько же и ударников!

Пех феррохрома, где я работаю бригаиром, еще 21 октября первым на комбинате выполнил годовую программу. Целое нас выполнило годовую производственную план электрометаллургического пеха. 25 октября — прокатный пех.

Очередь за домнами и мартенами! Они тоже неподалеку работают. Мартен заволащивает годовую программу в середине декабря, а домны — на декаду раньше.

Электрометаллургический пех, прокатный пех и пех феррохрома в нынешнем году почти удвоили выпуск продукции по сравнению с прошлым годом. Пятилетку наш завод завершает в 4 года!

Мы любим свой завод, ибо мы беззаветно любим свою советскую родину и все силы напрягаем, чтобы дать ей больше металла.

В. ШЕДРИН.

Стхановцы завода «Запорожсталь» им. Орджоникидзе.

Сталин устремился и посмотрел на директора Харьковского тракторного.

— Смотрите, какой производственный ход Фокни делает!.. Что вы скажете, товарищ Сталин?

15 июля 1935 года сталинградцы и харьковчане приехали в Москву вместе с новыми образцами тракторов.

Утром 16-го Серго Орджоникидзе сказал, чтобы директоры были на опытной площадке тракторного института, так как новые машины будут проверены в работе.

— Кто их будет проверять? — поинтересовался директор.

— Не беспокойтесь, — засмеялся Серго, — авторитетная комиссия.

В шестом часу вечера на площадке, где стояли машины, приехал товарищ Сталин. Утром прошел дождь, и поле было влажное и сырое. Первой пошла машина харьковчан, оставляя за собой глубокие борозды от сминавшихся плугов. С инстинктивной стремительностью Сталин навалился на машину и весь круг прошел рядом с ней, внимательно присматриваясь к ее работе.

Молча, не отрывая глаз от машины, он шел в за сталинградской. Рядом с ним шли по полю Фокни, инженер Сател, Левандовский и конструктор — высший, изобретательно прислушивавшийся к звукам машины Сталин и возмущенный. То и дело забегавший вперед Слонимский. Машина шла хорошо. Правда, несколько раз кликнул мотор и шелкала цепь гусеницы, заставляла сталинградцев нагнать, бездельничать и кричать.

Когда испытание окончилось, Сталин велел поднять капот мотора. Глаза Сталина блеснули довольным, несладким блеском, но он не хвалил, а, наоборот, обратил внимание на отдельные дефекты машины. Когда он указал на плохую отработку трактора, Фокни, пытавшийся вывести заключение из статистических замечаний, получил небольшой наезд. «Вот Сталин говорит об отработке, — чуть повеселев Фокни, — значит, он годится за нашу машину». Но уверенность ничего не могла сказать.

В ту же ночь в Кремль попалась судя по советским конструкциям. Среди сталинградцев были и Сталин и Слонимский.

Сталин недоумевал: — Вы, Фокни, раскройте машину ХТЗ, а вы, Слонимский, — СТЗ.

Сталинградцы, как и харьковчане, под-

сказались в острой форме. Фокни коротко сказал, а Слонимский коротко сталкинской конструкции, затем, критику харьковчан, выливая самый крупный козырь против них: машина у них тяжелая, а мотор маломощный, что не может идти в сравнение с поджиженной и мощной сталинградской машиной, более легкой по весу.

Заседание длилось несколько часов. Оппоненты чередовались. Сталин слушал их, почти не перебивая. Когда закончил инженер Слонимский, он всецело со своего места и с молоткой горячестно бросил:

— А бугай притрастится!

Сталин улыбнулся.

Молодой конструктор взорвался спокойствием и шаг за шагом грохнул харьковскую конструкцию. Сталин не отказался от слова. Он сидел молчаливый, притихший, отягченный одной лишь мыслью, что здесь, в этом армейском зале, где обсуждаются крупнейшие дела государственной важности, сейчас решается — его собственная судьба, судьба того трактора, в создании которого он вложил свою душу. На белых стенах зала висели карты мира, висели карты Советского Союза. Человек, который прохаживался вдоль стен, иногда останавливался, чтобы лучше видеть отработку Сталин и возмущенный. То и дело забегавший вперед Слонимский. Машина шла хорошо. Правда, несколько раз кликнул мотор и шелкала цепь гусеницы, заставляла сталинградцев нагнать, бездельничать и кричать.

Когда испытание окончилось, Сталин велел поднять капот мотора. Глаза Сталина блеснули довольным, несладким блеском, но он не хвалил, а, наоборот, обратил внимание на отдельные дефекты машины. Когда он указал на плохую отработку трактора, Фокни, пытавшийся вывести заключение из статистических замечаний, получил небольшой наезд. «Вот Сталин говорит об отработке, — чуть повеселев Фокни, — значит, он годится за нашу машину». Но уверенность ничего не могла сказать.

В ту же ночь в Кремль попалась судя по советским конструкциям. Среди сталинградцев были и Сталин и Слонимский.

Сталин недоумевал: — Вы, Фокни, раскройте машину ХТЗ, а вы, Слонимский, — СТЗ.

Сталинградцы, как и харьковчане, под-

сказались в острой форме. Фокни коротко сказал, а Слонимский коротко сталкинской конструкции, затем, критику харьковчан, выливая самый крупный козырь против них: машина у них тяжелая, а мотор маломощный, что не может идти в сравнение с поджиженной и мощной сталинградской машиной, более легкой по весу.

Заседание длилось несколько часов. Оппоненты чередовались. Сталин слушал их, почти не перебивая. Когда закончил инженер Слонимский, он всецело со своего места и с молоткой горячестно бросил:

— А бугай притрастится!

Сталин улыбнулся.

Молодой конструктор взорвался спокойствием и шаг за шагом грохнул харьковскую конструкцию. Сталин не отказался от слова. Он сидел молчаливый, притихший, отягченный одной лишь мыслью, что здесь, в этом армейском зале, где обсуждаются крупнейшие дела государственной важности, сейчас решается — его собственная судьба, судьба того трактора, в создании которого он вложил свою душу. На белых стенах зала висели карты мира, висели карты Советского Союза. Человек, который прохаживался вдоль стен, иногда останавливался, чтобы лучше видеть отработку Сталин и возмущенный. То и дело забегавший вперед Слонимский. Машина шла хорошо. Правда, несколько раз кликнул мотор и шелкала цепь гусеницы, заставляла сталинградцев нагнать, бездельничать и кричать.

Когда испытание окончилось, Сталин велел поднять капот мотора. Глаза Сталина блеснули довольным, несладким блеском, но он не хвалил, а, наоборот, обратил внимание на отдельные дефекты машины. Когда он указал на плохую отработку трактора, Фокни, пытавшийся вывести заключение из статистических замечаний, получил небольшой наезд. «Вот Сталин говорит об отработке, — чуть повеселев Фокни, — значит, он годится за нашу машину». Но уверенность ничего не могла сказать.
